

## Fazal Cloth Mill Unit-7

| YARN         | 20/PP        | 17/PP         | 16/PP        | 14/PP         | 11.8/PP      | 8/PP         | 7/PP          | 5.9/PP        | 16/PC<br>48/52 | 12/PC<br>48/52 | 10/PC<br>48/52 | 16.2/PC<br>OBSD<br>65/35 | 14/PC<br>OBSD<br>65/35 | 16/CTN        | 12/CTN        | 7/CTN         |
|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Yarn         | NORMAL       | NORMAL        | NORMAL       | NORMAL        | NORMAL       | NORMAL       | NORMAL        | NORMAL        | NORMAL         | NORMAL         | NORMAL         | NORMAL                   | NORMAL                 | NORMAL        | NORMAL        | NORMAL        |
| Cotton/PP    | PP           | PP            | PP           | PP            | PP           | PP           | PP            | PP            | PC             | PC             | PC             | PC                       | PC                     | CF            | CF            | CF            |
| Actual Count | 20.14        | 17.11         | 16.16        | 14.14         | 11.87        | 8.09         | 7.03          | 5.9           | 16.01          | 12.05          | 10.1           | 16.24                    | 14.05                  | 16.1          | 12.14         | 7.13          |
| Count CV%    | 1.2~1.4      | 1.2~1.4       | 1.2~1.4      | 1.2~1.4       | 1.2~1.4      | 1.2~1.4      | 1.2~1.4       | 1.2~1.4       | 1.2~1.4        | 1.2~1.4        | 1.2~1.4        | 1.2~1.4                  | 1.2~1.4                | 1.2~1.4       | 1.2~1.4       | 1.2~1.4       |
| Strength     | 193.64~198.6 | 233.78~239.62 | 253.71~259.9 | 289.95~297.02 | 345.4~353.83 | 506.8~519.16 | 583.21~597.44 | 694.91~711.86 | 140.53~146.78  | 195.02~203.32  | 242.57~252.47  | 138.54~232.67            | 160.14~167.26          | 108.68~114.91 | 144.15~152.38 | 245.44~259.47 |
| Stren-CV%    | 4.0~4.5      | 4.0~4.5       | 4.0~4.5      | 4.0~4.5       | 4.0~4.5      | 4.0~4.5      | 4.0~4.5       | 4.0~4.5       | 4.0~4.5        | 4.0~4.5        | 4.0~4.5        | 4.0~4.5                  | 4.0~4.5                | 4.0~4.5       | 4.0~4.5       | 4.0~4.5       |
| CLSP         | 3900~4000    | 4000~4100     | 4100~4200    | 4100~4200     | 4100~4200    | 4100~4200    | 4100~4200     | 4100~4200     | 2250~2350      | 2350~2450      | 2450~2550      | 2250~2350                | 2250~2350              | 1750~1850     | 1750~1850     | 1750~1850     |
| RKM (UT J-4) |              |               |              |               |              |              |               |               |                |                |                |                          |                        |               |               |               |
| U%           | 8.4~8.7      | 8.4~8.7       | 8.0~8.3      | 7.95~8.25     | 7.4~7.8      | 6.7~7.0      | 6.7~7.0       | 6.2~6.6       | 10.65~10.95    | 10.30~10.70    | 9.9~10.30      | 10.1~10.50               | 9.9~10.3               | 10.4~10.7     | 10.3~10.7     | 9.6~9.9       |
| Thin-50%     | 0~1          | 0~1           | 0~1          | 0~1           | 0~0          | 0~0          | 0~0           | 0~0           | 0~3            | 0~3            | 0~3            | 2~6                      | 1~3                    | 2~5           | 1~4           | 1~3.0         |
| Thick+50%    | 0~1          | 0~1           | 0~1          | 0~1           | 0~1          | 0~0          | 0~0           | 0~0           | 28~35          | 22~25          | 8~12           | 10~30                    | 8~35                   | 30~50         | 24~46         | 3~12.0        |
| Neps+280     | 1~3          | 1~2           | 1~2          | 1~2           | 1~2          | 0~1          | 0~1           | 0~1           | 2~12           | 3~12           | 2~5            | 3~14                     | 1~12                   | 13~15         | 5~10          | 1~5           |
| IPI          | 1~5          | 1~4           | 1~4          | 1~3           | 1~2          | 0~1          | 0~1           | 0~1           | 30~50          | 25~40          | 10~20          | 15~50                    | 10~50                  | 45~70         | 30~60         | 5~20          |
| Hairiness    | 5~6          | 5~6           | 5~6          | 5~6           | 5~6          | 6~7          | 6~7           | 6~7           | 5.7~6.7        | 5.7~6.7        | 5.7~6.7        | 6.0~7.0                  | 6.5~7.5                | 4.0~5.0       | 4.0~5.0       | 4.5~5.5       |
| SH           | 1.10~1.20    | 1.25~1.35     | 1.25~1.35    | 1.20~1.3      | 1.30~1.4     | 1.35~1.45    | 1.40~1.50     | 1.25~1.35     | 1.5~1.6        | 1.55~1.65      | 1.65~1.75      | 1.5~1.6                  | 1.2~1.3                | 1.2~1.3       | 1.1~1.2       | 1.5~1.6       |